

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение  
Тунгалинская средняя общеобразовательная школа  
Зейского района

Рассмотрена и рекомендована к утверждению  
на заседании Методического объединения  
учителей-предметников  
муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения  
Тунгалинская средняя общеобразовательная школа  
Зейского района  
Протокол № 1 , от 22.08.2018 года  
Руководитель МО \_\_\_\_\_ Якимова М. В.

Утверждена приказом директора  
муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения  
Тунгалинская средняя общеобразовательная школа Зейского района  
от 31.08. 2018 года , № 50 – о/д

Директор школы: \_\_\_\_\_ Г.В.Савельева

Согласована 30.08.2018 года.  
Заместитель директора по УР \_\_\_\_\_ О.Н. Подколзина  
Рассмотрена и рекомендована к утверждению  
на заседании педагогического совета  
протокол № 1 от 23.08.2018 года

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**по предмету «Профессиональное трудовое ориентирование»**  
**6 класс**

Количество часов - 272  
Уровень - базовый  
Срок реализации программы - 1 год (2018 - 2019 учебный год)  
Учитель: Браун Т.Н.

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение  
Тунгалинская средняя общеобразовательная школа  
Зейского района

Рассмотрена и рекомендована к утверждению  
на заседании Методического объединения  
учителей-предметников  
муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения  
Тунгалинская средняя общеобразовательная школа  
Зейского района  
Протокол № 1, от 22.08.2018 года  
Руководитель МО Якимова М. В. Якимова М. В.

Утверждена приказом директора  
муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения  
Тунгалинская средняя общеобразовательная школа Зейского района  
от 31.08.2018 года, № 50 – о/д



Директор школы: Савельева Г. В. Г. В. Савельева

Согласована 30.08.2018 года.  
Заместитель директора по УР Подколзина О. Н. О. Н. Подколзина  
Рассмотрена и рекомендована к утверждению  
на заседании педагогического совета  
протокол № 1 от 23.08.2018 года

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**по предмету «Профессиональное трудовое ориентирование»**  
**6 класс**

Количество часов - 272  
Уровень - базовый  
Срок реализации программы - 1 год (2018 - 2019 учебный год)  
Учитель: Браун Т. Н.

## Раздел I. Пояснительная записка.

Рабочая программа по предмету «Профессиональное трудовое ориентирование» для 6 класса разработана на основании нормативных документов:

1. Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", ст.12, 13
2. Приказа Минобрнауки России от 06.10.2009 N 373 (ред. от 31.12.2015) "Об утверждении и введении в действие федерального государственного образовательного стандарта начального общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 22.12.2009 N 15785)
3. Примерной основной образовательной программы основного общего образования, одобренной решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 8 апреля 2015 г. № 1/15)
4. Постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 10.07.2015 № 26 «Об утверждении СанПиН 2.4.2.3286-15 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения и воспитания в организациях, осуществляющих образовательную деятельность по адаптированным основным общеобразовательным программам для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья».
5. «Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида 5-9 классы», под редакцией В.В.Воронковой. – М.: Просвещение, 2013.
7. Локальных актов:
  - адаптированной образовательной программы основного общего образования МБОУ Тунгалинская СОШ;
  - положения о рабочей программе учебного предмета, курса;

Рассмотрена на заседании МО учителей - предетников муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения Тунгалинская средняя общеобразовательная школа протокол № 1, от 23.08.2018 г.

Утверждена приказом директора школы муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения Тунгалинская средняя общеобразовательная школа Зейского района от от 31.08. 2017 года , № 50 – о/д;

## Раздел 2. Планируемые результаты

К концу года учащиеся должны:

Знать: Знать:

1. Плоская поверхность. Миллиметр – основная мера длины.
2. Правила безопасности при пилении.
3. Шило, назначение, правила безопасной работы.
4. Настольный сверлильный станок правила безопасной работы.
5. Электровыжигатель правила безопасной работы.
6. Рашпиль, напильник: устройство, назначение правила безопасной работы.
7. Виды пиления. Радиус.
8. Рубанок: основные части, правила безопасного пользования.

Уметь:

1. Изготавливать детали круглого сечения.
2. Работать столярным рейсмусом.
3. Работать шилом.
4. Выполнять шиповые соединения.
5. Работать лучковой пилой, напильником, рашпилем.
6. Работать рубанком.
7. Работать рашпилем, напильником.
8. сверлить отверстия на сверлильном станке.

### Раздел 3. Содержание курса

**Вводное занятие (2 часа)** Вводное занятие. первичный инструктаж по охране труда

**Изготовление изделия из деталей кругового сечения (11 часов).**

Знакомство с изделием( ручка для лопаты); Последовательность изготовления изделия; Выпиливание заготовки; Выстрагивание бруска квадратного сечения; Разметка центра на торце заготовки; Скругление углов заготовки; Отделка изделия

**Строгание. Разметка рейсмусом (12 часов)**

Столярный рейсмус :виды, назначение; Последовательность изготовления заготовки (дощечка); Разметка и выпиливание заготовки

Строгание лицевой пласти и кромки; Разметка толщины заготовки; Строгание пласти бруска до риски; Отпиливание бруска в размер по длине

**Геометрическая резьба по дереву (11 часов)**

Резьба по дереву; Нанесение рисунка на поверхность.; Приемы выполнения геометрической резьбы; Вырезание геометрического орнамента

Отделка изделия

**Практическое повторение (26 часов)**

Изготовление изделий для школы.

**Самостоятельная работа (11 часов)**

Изготовление детской лопатки; Повторный инструктаж по охране труда. Угловое концевое соединение брусков вполдерева (21 час).

Угловое концевое соединение брусков вполдерева Последовательность выполнения углового концевого соединения брусков.

Выполнение углового концевого соединения брусков вполдерева. Свойства столярного клея Знакомство с изделием (подрамник)

Последовательность изготовления изделия. Заготовка брусков. Разметка шипов. Выпиливание шипов. Подгонка соединения и разметка для склеивания. Склеивание подрамника. Выстраивание сторон и кромок подрамника. Зачистка поверхности изделия.

**Сверление (8 часов)**

Устройство сверлильного станка. Правила безопасной работы при сверлении. Диаметр отверстия. Назначение и устройство зажимного патрона.

Элементы спирального сверла. Инструменты для выполнения больших отверстий. Работа на сверлильном станке.

**Криволинейное пиление (15 часов)**

Криволинейное пиление. Выкружная пила. Знакомство с изделием (кронштейн) Последовательность изготовления изделия.

Разметка деталей изделия. Выпиливание деталей изделия. Обработка криволинейных кромок. Строгание выпуклых кромок.

Обработка криволинейных кромок стамеской. Обработка криволинейных кромок напильником Зачистка кромок шлифовальной шкуркой.

Сборка кронштейна Изготовление подрамника или полочки с криволинейными деталями.

**Самостоятельная работа (6 часов)**

Изготовление изделия (по выбору учителя). Повторный инструктаж по охране труда. Выполнение изделия по технологической карте (16 часов)

Понятие о трудовой операции Технологическая карта, её назначение и содержание Правила нанесения размеров на чертеже Знакомство с изделием (задвижка дверная) Последовательность изготовления изделия Подбор материала и разметка заготовки Изготовление изделия по технологической карте Отделка изделия. Оценка качества готового изделия

**Рубка на плите (11ч)**

Рубка металла на плите Слесарное зубило и приемы работы с ним Крейсмейсель, его назначение Рубка металла на плите: приемы работы, правила безопасности Изготовление заготовок для изделий

**Плоскостная разметка и обработка деталей по чертежу (31ч)**

Чертеж изделия Разметка: требования к качеству, инструменты Циркуль разметочный и приемы работы с ним  
Точность измерения Пересекающиеся и перпендикулярные линии на плоскости Разметка сопряжения Знакомство с изделием (мотыжка-полольник)  
Последовательность изготовления изделия Разметка деталей изделия Изготовление державки Изготовление бойка мотыжки-полольника Соединение  
деталей изделия Отделка изделия. Оценка качества готового изделия.

#### **Практическое повторение (13ч)**

Изготовление приспособления для удаления сорняков, грабель детских

#### **Самостоятельная работа (8ч)**

Изготовление деталей задвижек, форточных проемов

#### **Опиливание широкой поверхности (15 ч)**

Плоская и криволинейные поверхности Напильники: виды, назначение Виды плоских напильников Продольное и поперечное опиление

Перекрестное опиление Опиливание плоскости, расположенной под углом  $90^\circ$  к базовой Опиливание параллельных плоскостей

Опиливание смежных плоскостей Штангенциркуль ШЦ-1

#### **Пространственная разметка (16ч)**

Виды разметки База для пространственной разметки Инструменты и приспособления для разметки. Приемы пространственной разметки

Чертежи объемных деталей Знакомство с изделием (молоток квадратный бойком) Подбор заготовки и её разметка Изготовление изделия Отделка  
изделия

#### **Практическое повторение (24ч)**

Изготовление упорной планки для зажимного винта столярного верстака

Контрольная работа (8ч) Изготовление задвижки дверной, мотыги

#### Раздел 4. Учебно – тематический план

<i>№ п/п</i>	<i>Название разделов</i>	<i>Кол-во часов</i>
1	Введение	2
2	Изготовление изделия из деталей кругового сечения	11
3	Строгание. Разметка рейсмусом	12
4	Геометрическая резьба по дереву	11
5	Практическое повторение	69
6	Самостоятельная работа	25
7	Угловое концевое соединение брусков вполдерева	21
8	Сверление	8
9	Криволинейное пиление	15
10	Выполнение изделия по технологической карте	16
11	Рубка на плите	11
12	Плоскостная разметка и обработка деталей по чертежу	31
13	Опиливание широкой поверхности	15
14	Пространственная разметка	16
15	Контрольные работы	8
	Итого:	272

#### 6. Календарно- тематическое планирование 6 класс

№	Тема урока	Кол-во час.	Тип урока	Элементы содержания	Результат	Дата проведения	
						план	факт
<b>Вводное занятие (2 часа)</b>							
1-2	Вводное занятие. первичный инструктаж по охране труда	2	Урок-повторение	Задачи обучения в 6-ом классе. первичный инструктаж по охране труда	Знать правила БР в мастерской. Уметь организовать рабочее место.	03.09. 04.09.	
<b>Изготовление изделия из деталей кругового сечения (11 часов).</b>							
3	Знакомство с изделием( ручка для лопаты)	1	Объяснение нового материала	Материал для изготовления.	Знать материалы для изготовления ручки.	04.09.	
4	Последовательность изготовления изделия	1	Объяснение нового материала	Составление последовательности изготовления изделия	Знать название операций по изготовлению изделия	05.09.	
5-6	Выпиливание заготовки	2	Комбинированный	Подбор материала. разметка заготовки. выпиливание.	Знать правила подбора материала, правила БР	05.09. 06.09.	
7-8	Выстрагивание бруска квадратного сечения	2	Комбинированный	ПБ при строгании.	Знать ПБ при строгании	06.09. 07.09.	
9	Разметка центра на торце заготовки	1	Комбинированный	Диагонали. нахождение центра квадрата.	Знать правила нахождения центра квадрата	10.09.	
10-11	Скругление углов заготовки	2	Комбинированный	Сострагивание ребер восьмигранника (скругление)	Знать ПБ при строгании	11.09. 11.09.	
12-13	Отделка изделия	2	Комбинированный	Способы отделки изделия	Знать ПБ при зачистке.	12.09. 12.09.	
<b>Строгание. Разметка рейсмусом (12 часов)</b>							
14-15	Столярный рейсмус :виды, назначение.	2	Комбинированный	Столярный рейсмус :виды, назначение.	Знать виды, устройство, назначение столярного рейсмуса.	13.09. 13.09.	

16	Последовательность изготовления заготовки (дощечка)	1	Комбинированный	Составление последовательности изготовления заготовки	Знать названия операций по изготовлению изделия	14.09.		
17-18	Разметка и выпиливание заготовки	2	Комбинированный	Подбор материала. разметка бруска с припуском.	Знать ПБ при пилении, подбора материала.	17.09. 18.09.		
19-20	Строгание лицевой пласти и кромки	2	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной кромки.	Знать ПБ при строгании.	18.09. 19.09.		
21	Разметка толщины заготовки	1	Комбинированный	Установка рейсмуса. Разметка толщины.	Знать приемы работы рейсмусом	19.09.		
22-23	Строгание пласти бруска до риски	2	Комбинированный	Строгание пласти бруска до риски	Знать ПБ при строгании	20.09. 20.09.		
24-25	Отпиливание бруска в размер по длине	2	Комбинированный	Разметка длины бруска.	Уметь выполнять разметку и отпиливание бруска.	21.09. 24.09.		
<b>Геометрическая резьба по дереву (11 часов)</b>								
26-27	Резьба по дереву	2	Комбинированный	Резьба по дереву: назначение, виды.	Знать назначение и виды резьбы по дереву.	25.09. 25.09.		
28	Нанесение рисунка на поверхность.	1	Комбинированный	Способы нанесения рисунка на поверхность заготовки	Знать способы нанесения рисунка на поверхность заготовки.	26.09.		
29-30	Приемы выполнения геометрической резьбы.	2	Комбинированный	ПБ при резьбе по дереву. Приемы выполнения геометрической резьбы.	ПБ при резьбе по дереву.	26.09. 27.09.		
31-34	Вырезание геометрического орнамента	4	Комбинированный	Вырезание геометрического орнамента	ПБ при резьбе по дереву.	27.09. 28.09. 01.10. 02.10.		
35-36	Отделка изделия	2	Комбинированный	Отделка изделия морилкой, красителями.	Знать приемы выполнения отделки.	02.10. 03.10.		
<b>Практическое повторение (26 часов)</b>								

37-62	Изготовление изделий для школы.	26	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия.	Уметь изготавливать изделие.	03.10. 04.10. 04.10. 05.10. 08.10. 09.10. 09.10. 10.10. 10.10. 11.10. 11.10. 12.10. 15.10. 16.10. 16.10. 17.10. 17.10. 18.10. 18.10. 19.10. 22.10. 23.10. 23.10. 24.10. 24.10. 25.10.	
<b>Самостоятельная работа (11 часов)</b>							
63-72	Изготовление детской лопатки.	10	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия.	Уметь изготавливать изделие.	25.10. 26.10. 29.10. 30.10. 30.10. 31.10. 31.10. 01.11. 01.11.	

						02.11.		
73	Повторный инструктаж по охране труда.	1	Комбинированный	Повторный инструктаж по охране труда	Знать ПБ в мастерской.	12.11.		
<b>Угловое концевое соединение брусков вполдерева (21 час).</b>								
74	Угловое концевое соединение брусков вполдерева	1	Комбинированный	Угловое концевое соединение брусков вполдерева: применение, особенности.	Знать применение и последовательность.	13.11.		
75	Последовательность выполнения углового концевого соединения брусков.	1	Комбинированный	Последовательность выполнения.	Знать название операций по выполнению соединения.	13.11.		
76-78	Выполнение углового концевого соединения брусков вполдерева.	3	Комбинированный	Шип : назначение, размеры	Знать технологию выполнения углового концевого соединения брусков.	14.11. 14.11.		
79-80	Свойства столярного клея	2	Комбинированный	Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе.	Знать свойства столярного клея, условия прочного склеивания деталей	15.11. 15.11.		
81	Знакомство с изделием (подрамник)	1	Комбинированный	Подрамник-детали, материалы для изготовления.	Знать детали изделия, материалы для его изготовления.	16.11.		
82	Последовательность изготовления изделия.	1	Комбинированный	Составление последовательности изготовления изделия.	Знать названия операций по изготовлению изделий	19.11.		
83-84	Заготовка брусков. Разметка шипов.	2	Комбинированный	Заготовка брусков, разметка шипов.	Уметь размечать шипы.	20.11. 20.11.		
85-86	Выпиливание шипов.	2	Комбинированный	Запиливание шипов. Спиливание щечек у шипов.	Знать правила БР при пилении.	21.11. 21.11.		
87-88	Подгонка соединения и	2	Комбинированный	Подгонка соединения и разметка для склеивания.	Уметь выполнять подгонку соединения.	22.11. 22.11.		

	разметка для склеивания.						
89-90	Склеивание подрамника.	2	Комбинированный	Подготовка клея. Приспособления для прессования.	Уметь выполнять склеивание подрамника, проверять качество соединения.	23.11. 26.11.	
91-92	Выстрагивание сторон и кромок подрамника.	2	Комбинированный	Закрепление изделия в зажимах верстака. Выстрагивание сторон и кромок подрамника.	Уметь выполнять строгание сторон и кромок подрамника.	27.11. 27.11.	
93-94	Зачистка поверхности изделия.	2	Комбинированный	Зачистка поверхности изделия.	Уметь выполнять зачистку поверхности изделия.	28.11. 28.11.	
<b>Сверление (8 часов)</b>							
95	Устройство сверлильного станка.	1	Комбинированный	Устройство и назначение сверлильного станка	Знать устройство и назначение сверлильного станка	29.11.	
96	Правила безопасной работы при сверлении.	1	Комбинированный	Правила безопасной работы при сверлении	Знать правила безопасной работы при сверлении	29.11.	
97	Диаметр отверстия.	1	Комбинированный	Понятие диаметр отверстия.	Знать суть термина диаметр	30.11.	
98	Назначение и устройство зажимного патрона.	1	Комбинированный	Установка сверла в патрон.	Уметь устанавливать сверло в патрон.	03.12.	
99	Элементы спирального сверла.	1	Комбинированный	Элементы спирального сверла.	Знать элементы спирального сверла.	04.12.	
100	Инструменты для выполнения больших отверстий.	1	Комбинированный	Инструменты для выполнения больших отверстий.	Знать инструменты для выполнения больших отверстий.	04.12.	
101-102	Работа на сверлильном станке.	2	Комбинированный	Подготовка сверлильного станка к работе.	Знать ПБ работы при сверлении.	05.12. 05.12.	

<b>Криволинейное пиление (15 часов)</b>							
103	Криволинейное пиление.	1	Комбинированный	Особенности криволинейного пиления.	Знать особенности разметки и пиления криволинейных деталей.	06.12.	
104-105	Выкружная пила.	2	Комбинированный	Выкружная пила-устройство, назначение.	Знать устройство и назначение выкружной пилы.	06.12. 07.12.	
106	Знакомство с изделием (кронштейн)	1	Комбинированный	Кронштейн- детали, материалы.	Знать детали изделия и материалы для его изготовления.	10.12.	
107	Последовательность изготовления изделия.	1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия.	Знать названия операций по изготовлению изделий.	11.12.	
108	Разметка деталей изделия.	1	Комбинированный	Способы разметки деталей.	Знать способы разметки деталей.	11.12.	
109-110	Выпиливание деталей изделия.	2	Комбинированный	Пиление выкружной пилой по кривым линиям.	Знать ПБ при пилении.	12.12. 12.12.	
111	Обработка криволинейных кромок.	1	Комбинированный	Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус.	Знать последовательность обработки криволинейных кромок.	13.12.	
112	Строгание выпуклых кромок.	1	Комбинированный	Обработка выпуклых криволинейных кромок рубанком.	Знать ПБ при строгании.	13.12.	
113	Обработка криволинейных кромок стамеской.	1	Комбинированный	Приемы обработки криволинейных кромок стамеской.	ПБ при работе стамеской	14.12.	
114-115	Обработка криволинейных кромок напильником.	2	Комбинированный	Напильник драчевый- виды, назначение, форма.	Знать виды напильников, ПБ при работе с ними.	17.12. 18.12.	
116	Зачистка кромок шлифовальной шкуркой.	1	Комбинированный	Зачистка кромок шлифовальной шкуркой.	Знать ПБ при работе шкуркой.	18.12.	

117	Сборка кронштейна	1	Комбинированный	Сборка кронштейна с помощью шурупов.	Уметь выполнять сборку кронштейна.	19.12.		
<b>Практическое повторение (6 часов)</b>								
118-123	Изготовление подрамника или полочки с криволинейными деталями.	6	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия.	Знать ПБ работы.	19.12. 20.12. 20.12. 21.12. 24.12. 25.12.		
<b>Самостоятельная работа (6 часов)</b>								
124-128	Изготовление изделия (по выбору учителя).	5	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия.	Знать ПБ работы.	25.12. 26.12. 26.12. 27.12. 27.12.		
129	Повторный инструктаж по охране труда.	1	Комбинированный	Повторный инструктаж по охране труда	Знать ПБ в мастерской.	28.12.		
<b>Выполнение изделия по технологической карте (16 часов)</b>								
130	Понятие о трудовой операции	1	Комбинированный	Понятие о трудовой операции. Прием (способ выполнения операции)	Знать суть терминов трудовая операция и прием	10.01.		
131-132	Технологическая карта, её назначение и содержание	2	Комбинированный	Технологическая карта: назначение, виды, содержание. Составление технологической карты	Знать назначение, виды, содержание технологической карты	10.01. 11.01.		
133	Правила нанесения размеров на чертеже	1	Комбинированный	Правила нанесения размеров на чертеже. Выполнение чертежа простейшей детали	Знать правила нанесения размеров на чертеже	14.01.		
134	Знакомство с изделием (задвижка)	1	Комбинированный	Задвижка дверная: детали, материалы для изготовления.	Уметь выполнять технологический рисунок	15.01.		

	дверная)			Ориентирование по чертежу изделия	изделия с нанесением размеров		
135	Последовательность изготовления изделия	1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Знать названия операций по изготовлению изделия	15.01.	
136-137	Подбор материала и разметка заготовки	2	Комбинированный	Подбор материала для изготовления изделия. Разметка заготовки	Знать правила разметки заготовки, правила безопасной работы	16.01. 16.01.	
138-144	Изготовление изделия по технологической карте	7	Комбинированный	Последовательность операций изготовления изделия. Технологические требования к качеству операций	Знать последовательность операций изготовления изделия, правила безопасной работы	17.01. 17.01. 18.01. 21.01. 22.01.	
145	Отделка изделия. Оценка качества готового изделия	1	Комбинированный	Зачистка изделия шлифовальной шкуркой. Правила БП при выполнении работы	Знать приемы отделки изделия, правила безопасной работы	22.01.	
<b>Рубка на плите (11ч)</b>							
146	Рубка металла на плите	1	Комбинированный	Рубка на плите. Термины отрубание, разрубание, вырубание	Знать назначение рубки на плите, особенности данной технологической операции, термины	23.01.	
147	Слесарное зубило и приемы работы с ним	1	Комбинированный	Зубило: форма заточки для рубки по прямым и кривым линиям; поза работающего; приемы работы; техника безопасности	Знать устройство слесарного зубила, зависимость формы заточки зубила от линии рубки, правила безопасной работы	23.01.	
148	Крейсмейсель, его назначение	1	Комбинированный	Крейсмейсель, его назначение, устройство	Знать назначение и устройство крейсмейселя	24.01.	
149-150	Рубка металла на плите: приемы работы, правила безопасности	2	Комбинированный	Рубка металла на плите: приемы работы, правила безопасной работы. Выполнение упражнений по рубке металла на плите	Знать приемы работы по рубке металла на плите; правила безопасной работы при рубке металла на плите	24.01. 25.01.	
151-156	Изготовление заготовок для	6	Комбинированный	Разрубание полосы. Рубка и отламывание пруткового материала.	Знать приемы работы по рубке металла на плите, правила	28.01. 29.01.	

	изделий				безопасной работы	29.01. 30.01. 30.01. 31.01.	
<b>Плоскостная разметка и обработка деталей по чертежу (31ч)</b>							
157	Чертеж изделия	1	Комбинированный	Чертеж - основной документ для выполнения изделия. Выполнение чертежа простейшего изделия. Чтение чертежей	Знать назначение чертежа, его содержание	31.01.	
158	Разметка: требования к качеству, инструменты	1	Комбинированный	Разметка как технологическая операция. Требования к разметке	Знать требования к разметке, инструменты	01.02.	
159	Циркуль разметочный и приемы работы с ним	1	Комбинированный	Циркули разметочные. Проведение окружностей заданного радиуса	Знать устройство разметочного циркуля и приемы работы	04.02.	
160	Точность измерения	1	Комбинированный	Понятие точность измерения. Правила проведения точных измерений	Уметь проводить точные измерения	05.02.	
161-162	Пересекающиеся и перпендикулярные линии на плоскости	2	Комбинированный	Пересекающиеся и перпендикулярные линии на плоскости. Проведение рисков, параллельных базовой стороне	Знать способы построения пересекающихся, параллельных и перпендикулярных линий.	05.02. 06.02.	
163-164	Разметка сопряжения	2	Комбинированный	Общее понятие о сопряжении. Накернивание рисков и центров отверстий	Знать суть понятия сопряжение, правила разметки сопряжений	06.02.	
165	Знакомство с изделием (мотыжка-полольник)	1	Комбинированный	Мотыжка-полольник: детали, материал изготовления. Ориентирование по чертежу	Знать назначение изделия, детали и материал изготовления	07.02.	
166	Последовательность изготовления	1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Знать названия операций по изготовлению изделия	07.02.	

	изделия						
167-168	Разметка деталей изделия	2	Комбинированный	Подбор материала для изделия. Технические требования к качеству выполненной работы	Знать способы подготовки заготовок к разметке, правила безопасной работы при разметке.	08.02. 11.02.	
169-178	Изготовление державки	10	Комбинированный	Вырубание заготовки державки с припуском на опиливание. Зачистка поверхности детали	Уметь изготавливать деталь изделия	12.02. 12.02. 13.02. 13.02. 14.02. 14.02. 15.02. 18.02. 19.02. 19.02.	
179-183	Изготовление бойка мотыжки-полольника	5	Комбинированный	Вырубание или вырезание заготовки бойка. Зачистка поверхности детали	Знать технологию выполнения операций по изготовлению изделия	20.02. 20.02. 21.02. 21.02. 22.02.	
184-185	Соединение деталей изделия	2	Комбинированный	Соединение деталей изделия заклепками	Знать технологию соединения деталей заклепками, правила безопасной работы	25.02. 26.02.	
186-187	Отделка изделия. Оценка качества готового изделия.	2	Комбинированный	Отделка и покраска изделия. Оценка качества готового изделия.	Знать технологию отделки и покраски изделия, правила безопасной работы	26.02. 27.02.	
<b>Практическое повторение (13ч)</b>							
188-200	Изготовление приспособления для удаления сорняков, грабель детских	13	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Знать приемы работы по изготовлению изделия, правила безопасной работы	27.02. 28.02. 28.02. 01.03. 04.03. 05.03. 05.03.	

						06.03. 06.03. 07.03. 07.03. 11.03. 12.03.		
<b>Самостоятельная работа (8ч)</b>								
201-208	Изготовление деталей задвижек, форточных проемов	8	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия. Анализ выполненной работы	Уметь изготавливать изделие	12.03. 13.03. 13.03. 14.03. 14.03. 15.03. 18.03. 19.03.		
<b>Вводное занятие (1ч)</b>								
209	Вводное занятие	1	Комбинированный	План работы на четверть. Правила безопасной работы в слесарной мастерской	Знать правила безопасной работы в слесарной мастерской	19.03.		
<b>Опиливание широкой поверхности (15 ч)</b>								
210	Плоская и криволинейные поверхности	1	Комбинированный	Понятие плоская и криволинейная поверхности	Уметь определять на конкретных примерах вид поверхности	20.03.		
211-212	Напильники: виды, назначение	2	Комбинированный	Напильник: виды по форме сечения, по насечке. Применение масла и мела при работе личным напильником	Уметь определять вид напильника по образцам	20.03. 21.03.		
213	Виды плоских напильников	1	Комбинированный	Виды плоских напильников. Использование остроносого плоского напильника	Знать виды плоских напильников, сферу их использования	21.03.		
214-215	Продольное и поперечное	2	Комбинированный	Закрепление детали. Продольное и поперечное опиление плоскости с	Знать приемы работы, правила безопасной работы	22.03.		

	опиливание			контролем по лекальной линейке.				
216-217	Перекрестное опиливание	2	Комбинированный	Перекрестное опиливание с контролем по штрихам. Технические требования к качеству операции	Знать приемы работы, правила безопасной работы	01.04. 02.04.		
218-219	Опиливание плоскости, расположенной под углом 90° к базовой	2	Комбинированный	Опиливание плоскости, расположенной под углом 90° к базовой. Контроль качества опиливания	Уметь выполнять опиливание плоскости, расположенной под углом 90° к базовой, контролировать качество	02.04. 03.04.		
220-221	Опиливание параллельных плоскостей	2	Комбинированный	Опиливание параллельных плоскостей: приемы работы, разметки, контроль качества	Знать приемы работы, правила безопасной работы.	03.04. 04.04.		
222-223	Опиливание смежных плоскостей	2	Комбинированный	Опиливание смежных плоскостей, расположенных под тупым углом	Знать приемы работы, правила безопасной работы	04.04. 05.04.		
224	Штангенциркуль ШЦ-1	1	Комбинированный	Штангенциркуль ШЦ-1: назначение, устройство, приемы работы	Уметь выполнять измерения штангенциркулем ШЦ-1	08.04.		
<b>Пространственная разметка (16ч)</b>								
225	Виды разметки	1	Комбинированный	Разметка: виды, назначение, разница между видами разметки. Подготовка поверхности к разметке	Уметь подготавливать поверхность к разметке	09.04.		
226	База для пространственной разметки	1	Комбинированный	База для пространственной разметки. Определение пригодности заготовки	Знать правила выбора базовой разметки	09.04.		
227-228	Инструменты и приспособления для разметки. Приемы пространственной разметки	2	Комбинированный	Инструменты и приспособления для разметки. Рейсмус: устройство, назначение, правила безопасного обращения. Приемы пространственной разметки: проведение горизонтальных рисок	Знать: - инструменты и приспособления для разметки, их устройство, назначение, приемы работы; - правила безопасной работы при разметке.	10.04. 10.04.		

				рейсмусом; проведение вертикальных рисок по угольнику; установка штангенциркуля на заданный размер с точностью до 1 мм.	Уметь: - устанавливать рейсмус и штангенциркуль на заданный размер; - проводить вертикальные и горизонтальные риски		
229-230	Чертежи объемных деталей	2	Объяснение нового материала	Чертеж детали в прямоугольных проекциях (главный вид, вид сверху, вид слева). Линия невидимого контура (штриховая). Чтение чертежей	Знать: прямоугольные проекции, назначение линий. Уметь: читать чертежи объемных деталей, выполнять чертежи простейших деталей	11.04. 11.04.	
231	Знакомство с изделием (молоток квадратный бойком)	1	Объяснение нового материала	Молоток с квадратным бойком. Материал для изготовления изделия. Ориентировка по чертежу. Последовательность изготовления изделия.	Знать: материал для изготовления, название операций по изготовлению деталей. Уметь: читать чертеж изделия, составлять последовательность изготовления изделия, заполнять технологическую карту	12.04.	
232-233	Подбор заготовки и её разметка	2	Практическая работа	Определение пригодности заготовки. Подготовка поверхности заготовки к разметке. Выбор базовой поверхности. Установка заготовки на разметочной плите. Разметка заготовки. Накернивание рисок	Знать: приемы работы, правила безопасности при выполнении разметки. Уметь: подбирать заготовку, выполнять разметку детали	15.04. 16.04.	
234-238	Изготовление изделия	5	Практическая работа	Опиливание плоскостей заготовки молотка с квадратным бойком. Выбор вида напильника для опиливания разных плоскостей детали	Знать: - приемы работы по опиливанию; - правила безопасной работы. Уметь выполнять опиливание плоскостей заготовки	16.04. 17.04. 17.04. 18.04. 18.04.	
239-240	Отделка изделия	2	Практическая работа	Способы отделки изделия. Зачистка поверхности детали шлифовальной шкуркой. Оценка качества готового	Знать: способы отделки изделия, приемы отделки шлифовальной шкуркой.	19.04.	

				изделия.	Уметь: выполнять отделку изделия, оценивать качество готового изделия		
<b>Практическое повторение (24ч)</b>							
241-265	Изготовление упорной планки для зажимного винта столярного верстака	24	Практическая работа	Последовательность изготовления изделия	<p>Знать: последовательность изготовления изделия, приемы работы, правила безопасной работы</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготавливать изделие;</li> <li>- оценивать качество выполненной работы</li> </ul>	22.04. 23.04. 23.04. 24.04. 24.04. 25.04. 25.04. 26.04. 29.04. 30.04. 30.04. 03.05. 06.05. 07.05. 07.05. 08.05. 08.05. 13.05. 14.05. 14.05. 15.05. 15.05. 16.05. .	
<b>Контрольная работа (8ч)</b>							
266-272	Изготовление задвижки дверной, мотыги	8	Контрольная работа	Последовательность изготовления изделия. Анализ выполненной работы	<p>Знать: последовательность изготовления изделия, приемы работы, правила безопасной работы.</p> <p>Уметь: изготавливать изделие</p>	16.05. 17.05. 20.05. 20.05. 21.05. 21.05.	

